



تاکید شد؛ تعامل دو طرفه با شرکت ملی مس موضوعی است که خواست ما نیز در این شرکت به شمار می رود. بهروزی یادآور شد: فناوری که در فاز ۳ فلوتاسیون استفاده شده، تکنولوژی روز بوده و تایم‌سل‌های گول پیکر فلوتاسیون که کاهنده مصرف انرژی بوده و بهره‌وری را افزایش می‌دهد، در این مجموعه به کارگیری شده است. وی خاطر نشان کرد: این تجهیزات توسط کارشناسان همین مجموعه بومی‌سازی و در نهایت نصب شده است؛ موضوعی که مورد تمجید مدیرعامل شرکت ملی مس نیز قرار گرفت.



معاون معادن و کارخانه‌های شرکت فرآوری مس درخشان تخت گنبد گفت: آسیاهای گلوله‌ای ۶ مگاواتی بسیار بزرگی که توسط این شرکت نصب شده و در این رهگذر از حضور خارجی‌ها نیز بی‌نیاز شده ایم، در ادامه مورد بازدید قرار گرفت.



وی افزود: پیش از این کارخانجات فلوتاسیون در مقیاس بسیار بزرگ از خارج از کشور وارد می‌شد، اما با همت کارشناسان و متخصصان این مجموعه و همچنین صنایع ملی مس ایران ما توانستیم بیش از ۸۰ درصد کل کارخانجات فاز ۳ فلوتاسیون را بومی‌سازی و کل قطعات آن را در داخل بسازیم، نصب و راه‌اندازی کنیم.



بهروزی تأکید کرد: هدف اصلی ما این است که با اتکا به خلاقیت و توان متخصصان داخلی بتوانیم در کنار راه‌اندازی فاز ۳، توان بازیابی و تولید این مجموعه را تا ۵۰ درصد افزایش دهیم.



وی همچنین به هدف‌گذاری دیگر این مجموعه مبنی بر حرکت به سمت انرژی‌های سبز و استفاده از توربین‌های بادی و انرژی خورشیدی برای تأمین برق اشاره کرد و اظهار داشت: تولید بیش از ۱۰۰ مگاوات برق در مرحله نخست برنامه‌ریزی شده است، اما خاطر نشان می‌شود ظرفیت تولید بیش از یک هزار مگاوات برق در منطقه تخت گنبد وجود دارد که برنامه‌ریزی اصلی ما تکیه بر انرژی‌های تجدید پذیر بادی و خورشیدی است.

معاون معادن و کارخانه‌های شرکت فرآوری مس درخشان تخت گنبد تصریح کرد: در این زمینه مطالعات اولیه انجام شده و به دنبال اخذ مجوزهای لازم هستیم، همچنین وزارت نیرو نیز از موضوع انرژی‌های تجدید پذیر و توسعه آن در کشور حمایت می‌کند.

\*\*\*گام ۷۰ درصدی بازیابی چرخه آب

وی همچنین با اشاره به سایر برنامه‌های توسعه‌ای شرکت مس درخشان تخت گنبد گفت: هم‌اینک بازیابی چرخه آب در این مجموعه ۷۰ درصد است که در تلاشیم در فاز توسعه آن را به ۹۰ درصد ارتقا دهیم و این مهم همزمان با

روابط عمومی شرکت فرآوری مس درخشان تخت گنبد

